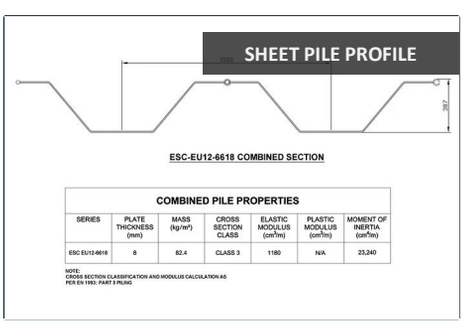
LIQUID BULK TERMINAL RUBIS

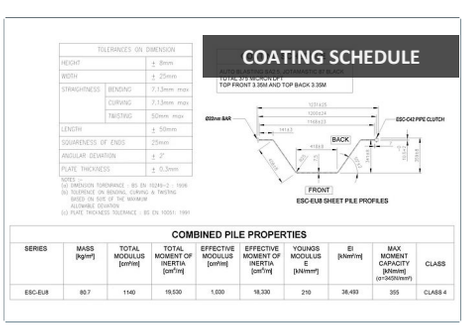
PROYECTO DE PROTECCION DE TANQUE

Nombre del Proyecto	Liquid Bulk Terminal Rubis
Subcontratista Principal	Geka Bouw B.V.
Ubicacion	Taiwan
Producto	Sheet Piles
Tonelaje Total	283 MT
Fecha de Entrega	March 2009

INTRODUCCION

Europile BV en los Países Bajos aseguró otro Proyecto de Protección de Tanques, esta vez para la Terminal de tanques Rubis en Rotterdam, Países Bajos. La legislación requería que tuvieran que colocarse una barrera impermeable a prueba de incendios alrededor de los tanques de aceite. Tenían que tener un perímetro que pudiera soportar el posible escenario de una falla masiva de los tanques y todo el contenido que fluye hacia el área circundante. Además, este líquido podría estar en llamas en ese momento, por lo que el perímetro también tenía que atender este problema potencial. Las pilas de hojas de ESC con su perfil ancho hicieron una selección ideal debido a sus limitadas conexiones por metro de pared. El sellado del embrague es al menos la mitad que el de otras tablestacas y esto también significa menos riesgo de filtración para el Contratista.





ALCANCE DE SUMINISTRO ESC

TABLESTACA

La lista de cantidades incluía:

Pilates de chapa de acero ESC-EU12 Grado Q345B en varias longitudes de 9.5 ma 10.5 m (252 toneladas)

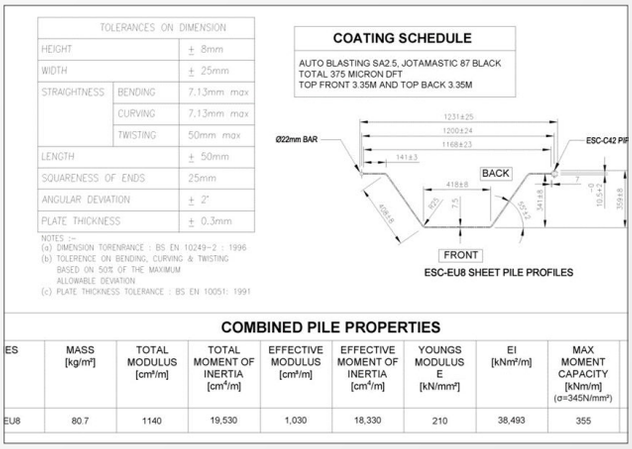
Pilates de chapa de acero ESC-EU8 Grado Q345B en varias longitudes de 5.7 ma 7.7 m (31 toneladas)

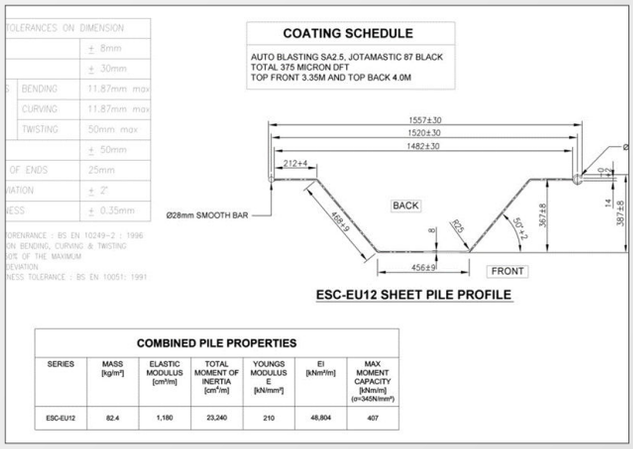
Los cálculos fueron llevados a cabo por ESC para garantizar que se cumplieran los estrictos requisitos del Cliente y el Contratista, al mismo tiempo que se debían cumplir las restricciones presupuestarias.

Todas las tablestacas EU12 se pintaron en la parte superior de 3,35 metros en la parte frontal y en la parte superior de 4,0 metros en la parte posterior con 375 micrones de pintura negra Jotamastic 87. Las láminas EU8 se pintaron en la parte superior de 3,35 metros en la parte frontal y en la parte superior de 3,35 metros en la parte posterior con 375 micrones de pintura negra Jotamastic 87. Todos los trabajos de pintura se realizaron en la fábrica de ESC en China.

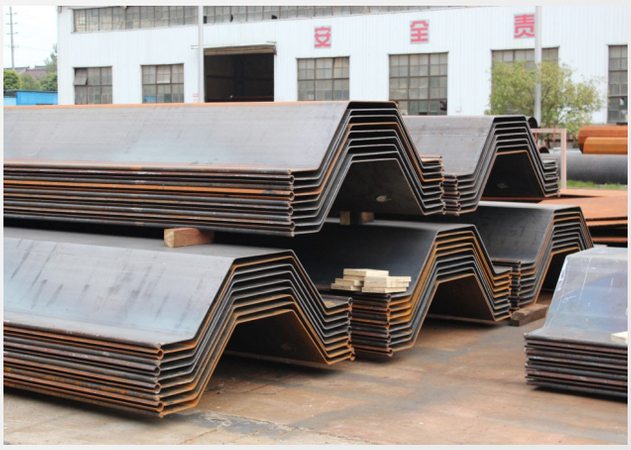
Se enviaron embragues adicionales junto con el envío para garantizar que, si era necesario girar alguna curva especial o si los obstáculos provocaban una variación en la línea de conducción, Geka Bouw BV podía realizar la fabricación en el sitio sin demoras en el calendario del proyecto.

DETALLES DEL PROYECTO



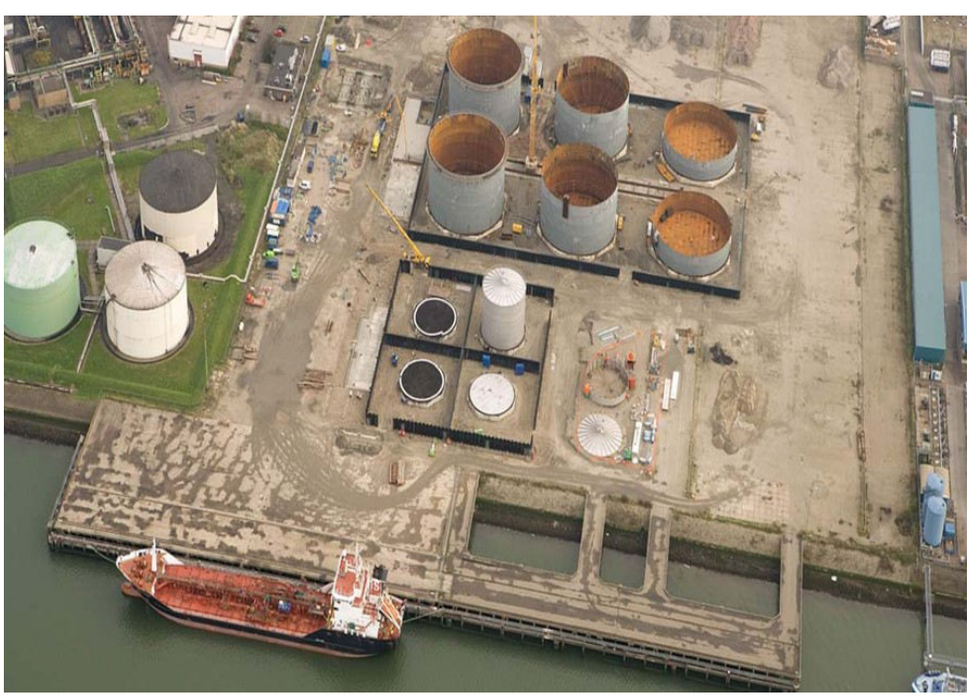


EMBALAJE Y ENTREGA AL SITIO



INSTALACION EN EL SITIO

Email: info@acerlum-esc.com
Website: www.acerlum-esc.com

CIMENTACION DE HORMIGON

PROYECTO COMPLETADO